

Última revisión: Octubre 2023

Fabricante:

VimaLub – Fabricante Mexicano de Aceites y Grasas Industriales
(Heat Steel de México S.A. de C.V.)

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ACEITE SOLUBLE SINTÉTICO de VimaLub, es un fluido totalmente sintético, soluble en agua, formulado para proporcionar lubricidad, capacidad de extrema presión, protección contra la herrumbre y la corrosión, así como una excelente capacidad de enfriamiento en operaciones de maquinado de metales de alta velocidad y precisión.

Su formulación sintética favorece la estabilidad del fluido, un acabado fino en la pieza trabajada y un desempeño confiable en sistemas de recirculación.

2. BENEFICIOS

- No es susceptible al ataque bacteriano.
- No se descompone ni genera malos olores durante su uso normal.
- Facilita acabados finos y uniformes en la pieza mecanizada.
- Proporciona protección efectiva contra la herrumbre y la corrosión.
- Rápida liberación del aire atrapado, reduciendo espuma.
- Contribuye a una operación limpia y estable del sistema de maquinado.

3. APLICACIONES RECOMENDADAS

Recomendado para operaciones de **maquinado de alta velocidad y precisión**, tales como:

- Torneado
- Fresado
- Taladrado
- Operaciones donde se requiera un acabado superficial fino

Adecuado para procesos donde se requiere estabilidad del fluido, buen control térmico y protección del herramental.

4. PROPIEDADES TÍPICAS

Los valores mostrados son típicos y no constituyen una especificación.

Propiedad	Método	Valor Típico
Apariencia	Visual	Brillante, translúcida
Color	Visual	Azul
Gravedad específica @ 15.6 °C	ASTM D1298	1.010
pH de la solución (en dilución)	Interno	9.0

5. RECOMENDACIONES DE USO

- Dilución recomendada estándar: 20:1 (agua : producto).
- La dilución final puede ajustarse de acuerdo con la severidad de la operación y los requerimientos del acabado.

- Se recomienda realizar la dilución utilizando agua desmineralizada o de bajo contenido de sales para maximizar la estabilidad del fluido.
- Mantener control periódico del pH y limpieza del sistema para prolongar la vida útil del producto.

6. PRESENTACIÓN

- Tambor de 200 litros
- Cubeta de 19 litros

7. MANEJO, SEGURIDAD E HIGIENE

Este producto debe manejarse conforme a buenas prácticas industriales de seguridad e higiene.

Evite el contacto prolongado con la piel y los ojos. Utilice equipo de protección personal adecuado, como guantes y protección ocular, durante su manipulación.

Para información detallada sobre riesgos, primeros auxilios, equipo de protección personal, manejo de derrames, almacenamiento y transporte, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) correspondiente al producto.

8. DISPOSICIÓN FINAL

El fluido usado no debe desecharse en drenajes, alcantarillas ni cuerpos de agua.

La disposición final debe realizarse conforme a la legislación ambiental vigente aplicable, mediante empresas autorizadas para el manejo de residuos industriales, de acuerdo con los lineamientos de SEMARNAT.

9. NOTA LEGAL

Nota: La presente información ha sido elaborada por VimaLub con base en nuestra experiencia y conocimientos técnicos disponibles al momento de su publicación. Su objetivo es ofrecer al lector especializado una guía sobre las aplicaciones posibles de nuestros lubricantes. No obstante, estos datos no representan una garantía de características específicas ni aseguran su idoneidad en todos los casos. Recomendamos siempre realizar pruebas previas con el producto seleccionado para confirmar su desempeño bajo las condiciones particulares de uso. En VimaLub ofrecemos asesoría técnica personalizada y la posibilidad de solicitar muestras para una mejor evaluación. Nuestros productos están en constante proceso de innovación y optimización, por lo que nos reservamos el derecho de actualizar la información técnica contenida en este documento en cualquier momento y sin notificación previa.