

DESCRIPCIÓN:

Es un lubricante formulado para operaciones de maquinado del tipo corte directo en donde las condiciones del proceso son de baja velocidad pero que requieren de alta lubricidad y de propiedades de extrema presión.

Elaborado con aceites vírgenes de alta calidad y reforzado con aditivos que le imparten alta Lubricidad y propiedades de extrema presión en el maquinado de aleaciones de alta dureza.

BENEFICIOS:

- ✓ Excelentes características antisoldantes
- ✓ Alarga la vida útil de la herramienta
- ✓ Mínimo desprendimiento de vapores
- ✓ No manchante, acabados finos y homogéneos

PROPIEDADES TÍPICAS:

VIMA CUTSTEEL		
PROPIEDADES FISCOQUIMICAS	METODO ASTM	RESULTADO
Grado ISO	-----	32
Viscosidad 40°C, cSt	D 445	31.5
Viscosidad 100°C, cSt	D 445	5.3
Índice de viscosidad	D 2270	95
Punto de congelación, °C	D 96	-15
Punto de inflamación, °C	D 92	218
Gravedad específica 15.6°C	D 1298	0.925
Carga Timken Ok, lb	D 2782	60

PRESENTACION

Tambor 200 L, Cubeta 19 L.

RECOMENDACIONES

Recomendado para operaciones de maquinado de metales tipo ferroso de alta dureza y aceros Inoxidables. También es útil de las operaciones de: roscado, brochado, cepillado, fresado, Taladrado, barrenado, horneado, etc...

SEGURIDAD E HIGIENE

No tire el aceite usado a la alcantarilla o al drenaje. Disponga de acuerdo a las leyes locales, estatales y/o federales vigentes. Utilice los servicios de empresas registradas para el manejo de residuos peligrosos. Este producto es inofensivo si se utiliza bajo las condiciones descritas y se llevan a cabo unas adecuadas prácticas de Seguridad e Higiene. Si desea saber más acerca del producto y de su manejo, consulte la Hoja de Seguridad o llame al Departamento Técnico de VimaLub.